

beinssen

Manual operativo

Plancha térmica

Andra





Descripción



1. Botón de parada de emergencia
2. Panel de control
3. Resistencia para taza



Instrucciones

Ajustar temperatura y tiempo

- Enciende el interruptor y pulsa OK para que aparezca la temperatura.
- Usa las flechas para seleccionar C o F. Pulsa OK de nuevo y elige la temperatura deseada para el material en cuestión.
- Después de ajustar la temperatura, pulsa OK. Se encenderá la luz de tiempo, selecciona con las flechas el tiempo deseado.
- Pulsa OK. La temperatura comenzará a subir y se hará una cuenta atrás del tiempo.
- Cuando la plancha se cierra y comience a transferir, el tiempo se pondrá en marcha. Una vez que se acabe, el calentador de la taza se abrirá automáticamente.



Instrucciones

- Nota: Este controlador digital tiene contador de prensa. Puedes presionar "5 segundos para borrar el número a cero"
- Métodos de impresión:
 - Presiona OK y establece temperatura Y tiempo
 - Usa cinta resistente para fijar el papel de transferencia. Asegúrate de que el papel está bien unido a la taza.
 - Cuando la temperatura suba a la temperatura de ajuste, se emitirá un zumbido. Entonces, pon la taza en el calentador. Cuando la taza toque el interruptor, el calentador se cerrará automáticamente.
 - Cuando el contador de tiempo se acabe, el calentador se abrirá automáticamente.
- Tazas de cerámica: 180°C a 150 segundos



Mantenimiento

- No apagues la bomba de aire inmediatamente, la placa de calor está demasiado caliente. Si apagas la bomba de aire, la placa de calor caliente se cerrará y presionará hasta la placa inferior, lo que quemaría la almohadilla de algodón. Mantén la bomba de aire durante unos 20-30 minutos después de finalizar el proceso de transferencia.



Resolución de problemas

No hay acción después de encender la plancha

- Revisa si el enchufe se conecta bien o está roto.
- Comprueba si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- Comprueba si el fusible se ha quemado.
- Si la luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifica el cable 5 del transformador ferroviario. Si está aflojado, el problema es una mala conexión. Si se conecta bien, el transformador está defectuoso.



Resolución de problemas

La temperatura no aumenta en la placa de calor

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- Verifica si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida. De lo contrario, comprueba si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya has cambiado el relé de estado sólido, pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifica si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto.



Resolución de problemas

La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

La máquina está calentando durante 0-180, pero el número de la pantalla salta a más de 200°C o 300°C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, significa que el programa del controlador digital está roto.



Resolución de problemas

La temperatura está fuera de control: establece 180 °C, pero la temperatura real está por encima de 200

- El relé de estado sólido está roto.
- O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

La temperatura y el tiempo de ajuste se vuelven anormales después de cambiar la placa de calor

- Reinicia la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.



Resolución de problemas de transferencia

- Si el color de impresión es pálido: aumenta el tiempo de transferencia o la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduce la temperatura de ajuste.
- Si la impresión es borrosa: reduce el tiempo de transferencia.
- Si el color de impresión es diferente o la transferencia no es del todo buena:
 - La presión no es suficiente
 - No se presiona el tiempo suficiente
 - El papel de transferencia de mala calidad.



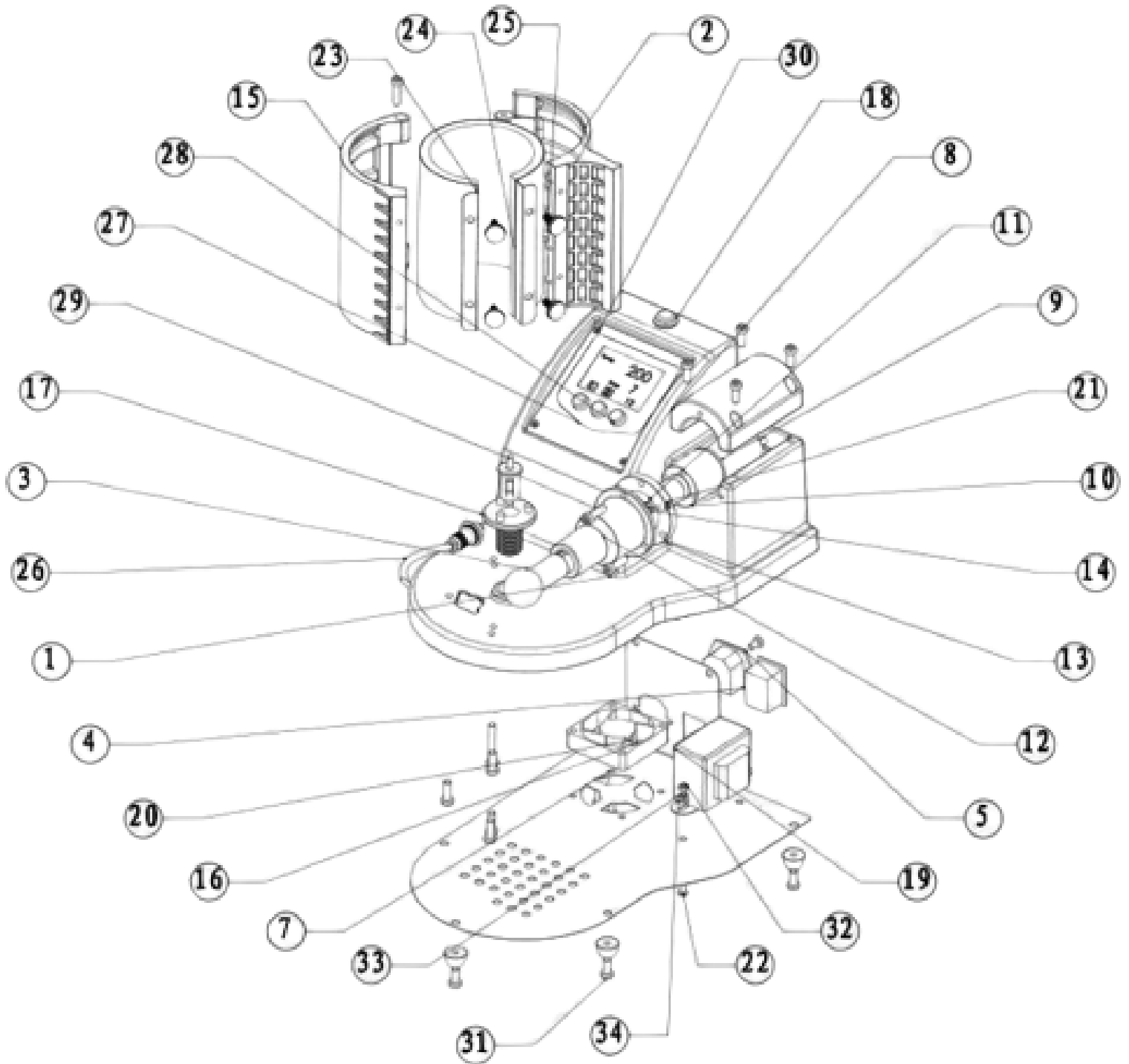
Resolución de problemas de transferencia

- Si el papel de transferencia se adhiere al objeto después de la transferencia: la temperatura es demasiado alta o la tinta de impresión de baja calidad.



Datos técnicos

Tipo de apertura	Automática
Tipo de plancha	Para tazas
Rango del temporizador	0-999 seg
Controlador digital	GY-05
Área de trabajo	6z, 11oz y 12oz
T° máxima	230°C
Precisión de temperatura	±0.5%
Voltaje	220V
Potencia	280W
Peso bruto	5.5 kg
Tamaño	324 x 216 x 187 mm





Número	Nombre de la pieza	Cantidad
1	Base de la máquina	1
2	Piezas derechas	1
3	Cierre	1
4	Interruptor de alimentación	1
5	Enchufe de clavijas	1
6	M5X6 tornillo	2
7	Pie de goma	5
8	Cubierta del motor	1
9	Motor	1
10	Motor	1
11	Acoplamiento	1
12	Piezas de fijación	1
13	Brida de fijación	1
14	Tornillo guía	1
15	Piezas de montaje lateral	1
16	Plato inferior	1



Número	Nombre de la pieza	Cantidad
17	Piezas de regulación	1
18	Botón de parada de emergencia	1
19	Transformador	1
20	Ventilador	1
21	M5X8 tornillo	3
22	Tornillo de cabeza circular	6
23	Cubierta de acero inoxidable	1
24	Núcleo de calentamiento	1
25	M5X6 tornillo	4
26	Enchufe de aire	1
27	Cubierta del controlador	1
28	Controlador digital	1
29	Sensor táctil	1
30	Resistencia de tazas 17oz	4
31	M3X20 tornillo	9
32	M4 tuerca	6
33	M4 Arandela de resorte	2