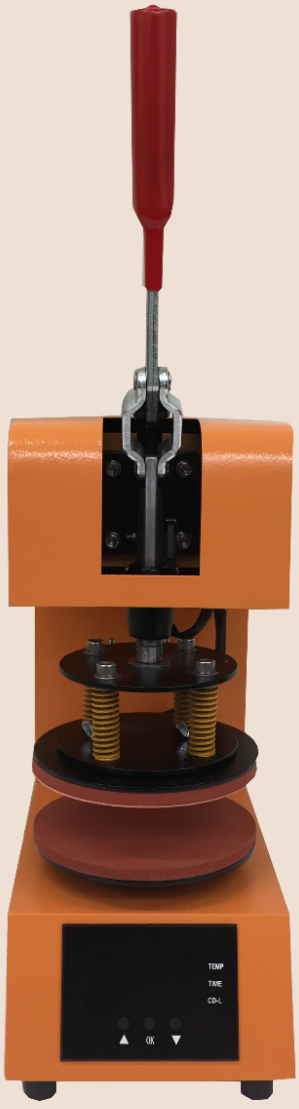
beinsen

Manual operativo

Plancha térmica

Dorian

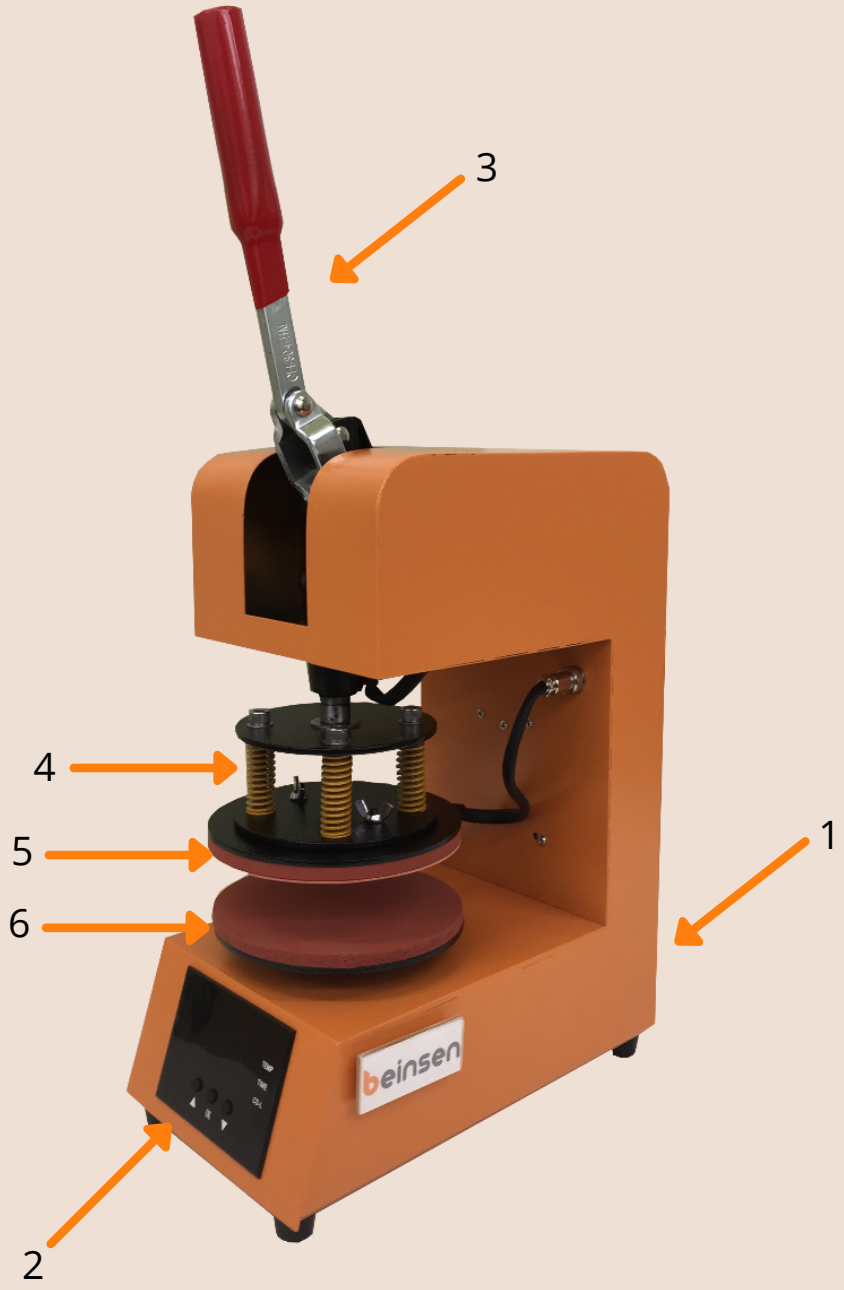


norilab IBERIA

BBeinsen
beinsen

BBeinsen

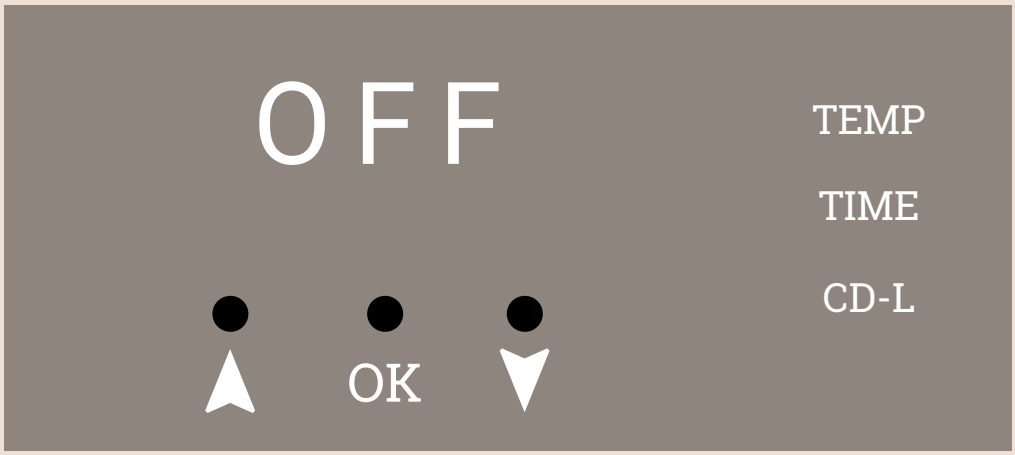
Descripción



1. Interruptor de alimentación (no visible)
2. Panel de control
3. Mango de agarre
4. Muelle compresor
5. Placa de calor
6. Plato inferior

Instrucciones

- Enciende la prensa térmica
- Al encenderse, la pantalla mostrará:



- Pulsa OK y elija entre °C o °F haciendo uso de las flechas.
- A continuación pulsa de nuevo OK. El botón de temperatura se encenderá. Selecciona con las flechas la temperatura deseada.
    - PV: Temperatura actual
    - SV: Temperatura establecida

Instrucciones

- Presiona OK después de ajustar la temperatura. A continuación, selecciona el tiempo.
- Presiona OK después de configurar el tiempo. La pantalla mostrará que la temperatura comienza a subir.
  CDL muestra el tiempo de cuenta regresiva durante la transferencia.

Instrucciones

- Si hay diferencia entre la temperatura real y la temperatura que muestra en el controlador, puedes utilizar el modo P5 para calibrar la diferencia.

Instrucciones

- Pasos para la impresión
  - Asegúrate de que el cable esté bien conectado a la toma de pared. Coloca el objeto en la plataforma de impresión, y transfiera el papel con las imágenes hacia abajo. Ajusta la presión según sus necesidades y enciende la máquina.
  - Ajusta la temperatura y el tiempo requeridos.
  - Cuando la plancha alcance la temperatura, se emitirá un zumbido. Entonces, cierra la placa de calor y comenzará a transferir.
  - Una vez que el contador termine, la el plato superior se abrirá automáticamente.

Recomendaciones

Transferencia de baldosa cerámica (similar a la de las tazas y placas)	15 segundos	180 °C
Transferencia de camiseta	30-50 seg para fibra química 10-20 seg para algodón puro de camiseta	180 °C

Notas

- Apaga la máquina y desenchufa el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- La placa de calentamiento se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
- El ventilador de liberación de calor arrancará automáticamente cuando la temperatura de la placa de calor alcance los 80 °C (176 F°). Esto ayuda a reducir la temperatura de las piezas eléctricas y prolonga la vida útil de las mismas.
- Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura de ajuste máxima es 210 °C (410 F°).

Resolución de problemas

No hay acción después de encender la plancha

- Revisa si el enchufe se conecta bien o está roto.
- Comprueba si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- Comprueba si el fusible se ha quemado.
- Si la luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifica el cable 5 del transformador ferroviario. Si está aflojado, el problema es una mala conexión. Si se conecta bien, el transformador está defectuoso.

Resolución de problemas

La temperatura no aumenta en la placa de calor

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- Verifica si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida. De lo contrario, comprueba si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya has cambiado el relé de estado sólido, pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifica si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto.

Resolución de problemas

La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

La máquina está calentando durante 0-180, pero el número de la pantalla salta a más de 200℃ o 300℃ repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, significa que el programa del controlador digital está roto.

Resolución de problemas

La temperatura está fuera de control: establece 180 ℃, pero la temperatura real está por encima de 200

- El relé de estado sólido está roto.
- O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

La temperatura y el tiempo de ajuste se vuelven anormales después de cambiar la placa de calor

- Reinicia la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.

Resolución de problemas de transferencia

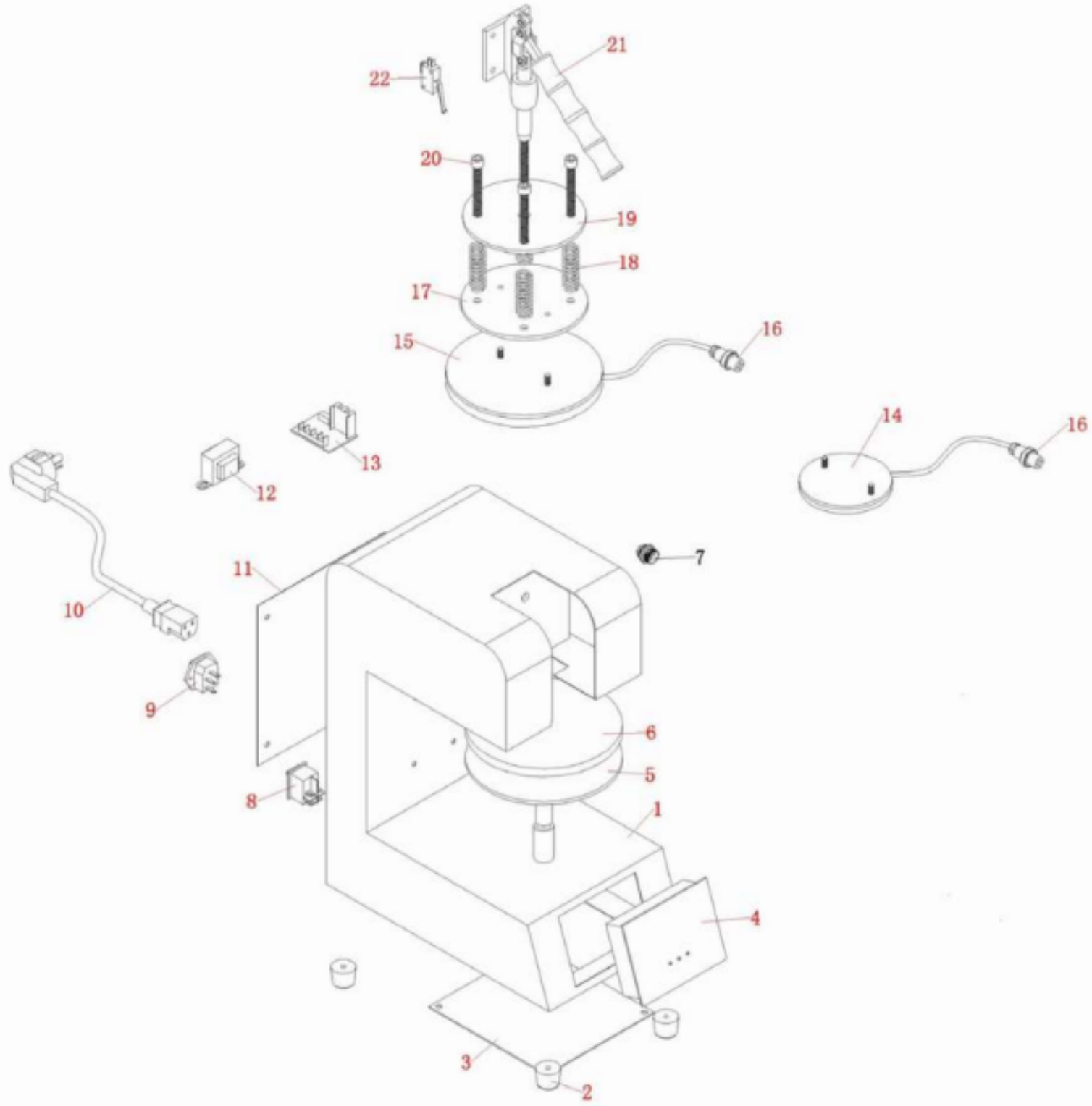
- Si el color de impresión es pálido: aumenta el tiempo de transferencia o la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduce la temperatura de ajuste.
- Si la impresión es borrosa: reduce el tiempo de transferencia.
- Si el color de impresión es diferente o la transferencia no es del todo buena:
    - La presión no es suficiente
    - No se presiona el tiempo suficiente
    - El papel de transferencia de mala calidad.

Resolución de problemas de transferencia

- Si el papel de transferencia se adhiere al objeto después de la transferencia: la temperatura es demasiado alta o la tinta de impresión de baja calidad.

Datos técnicos

Tipo de apertura	Manual
Tipo de plancha	Para platos
Rango del temporizador	0-999 seg
Controlador digital	GY-04
Área de trabajo	Ø155 mm
T° máxima	225°C
Precisión de temperatura	±0.5%
Voltaje	220V
Potencia	300W
Peso bruto	15 kg
Tamaño	55 x 46 x 26mm


22
21
20
19
18
17
15
16
14
16
13
12
10
11
7
9
6
5
8
1
4
3
2

Número	Nombre de la pieza	Cantidad
1	Marco de la máquina	1
2	Pie de goma	4
3	Bajo placa conexión	1
4	Controlador GY-04 Digital	1
5	Plato inferior	1
6	Plato calorífico	1
7	Toma de aire	1
8	Interruptor de alimentación	1
9	Toma de corriente	1
10	Cable de alimentación	1
11	Trasera	1
12	Transformador	
13	Relé	
14	5'' placa de calor	
15	6'' placa de calor	
16	Conector macho	

Número	Nombre de la pieza	Cantidad
17	Conector placa de calor	
18	Resorte de compresión	
19	Adaptador de placa superior	
20	Tornillos hexagonales	
21	Mango barra de agarre	
22	Límite de cambio	